



上海斯可络压缩机有限公司

地址：上海市金山北部工业区亭枫公路1555号
总机：+86-21-5738 0000
传真：+86-21-5738 2222
邮箱：scr@screw.sh.cn
服务热线：400-820-5059
网址：www.scraij.com

SHANGHAI SCREW COMPRESSOR CO., LTD.

A:No.1555.Tingfeng Rd.North Jinshan Industrial Zone,Shanghai.P.R.China
T:+86-21-5738 0000
F:+86-21-5738 2222
E-mail:scr@screw.sh.cn
Web:www.scraij.com
S:400-820-5059

未经过上海斯可络压缩机有限公司的事先书面授权，任何组织或个人不得使用文中的有关斯可络产品图片、图标、标识、注册商标、企业名称、网络域名等。



官方订阅号



官方抖音号

SCR2023.03

G SERIES

干式无油螺杆空气压缩机

DRY-TYPE OIL FREE SCREW AIR COMPRESSOR

100% 无油
TÜV CLASS 0 认证
节能环保



关于斯可络



上海斯可络压缩机有限公司成立于2000年，是一家中日合资高新技术型企业，专注于空气压缩与真空技术的前沿创新。产品以磁悬浮离心、空气悬浮、永磁变频、无油和新能源车载空压机和真空泵为主。

斯可络拥有10万平方米生产基地，获得91项国家专利，参与制定10项行业标准，产品远销海外83个国家，产品获得国家能效之星称号，通过ISO9001、欧盟CE & RoHS、美国UL、德国TUV CLASS 0等认证。服务客户超过8万余家。

斯可络秉持“节能、环保、智能”的产品定位，凭借完善的研发、产品、质量和供应链管理体系，致力于为客户提供节能高效空气系统解决方案和快捷稳定的技术服务。

ANEST IWATA 携手阿耐思特岩田集团

阿耐思特岩田集团创立于1926年，位于日本横滨市。1973年，在日本东京证券交易所上市，流体技术系统解决方案处于全球领先地位。阿耐思特岩田的事业战略目标涵盖全球，先进的技术和品质卓越的服务活跃在全世界的各个角落。



全球化服务



G系列-干式无油螺杆空气压缩机

- ✓ 德国螺杆主机
- ✓ 绿色环保无污染
- ✓ TÜV CLASS 0 认证
- ✓ 100%无油纯净



G 系列获得 TÜV 德国技术协会 CLASS 0 无油认证, 为生产企业提供 100% 全无油纯净高品质压缩空气。专业的无油螺杆技术与卓越的系统结构设计能力确保设备运行持久、安全可靠、性能出众。通过技术创新追求更高的比功率性能, 大幅降低压缩空气使用成本, 从主机性能到整机系统性能, 斯可络提供更完善的解决方案。

斯可络品质认证 G系列获得全球认证与行业认可

G-SERIES HAS RECEIVED
GLOBAL CERTIFICATIONS AND INDUSTRY RECOGNITION



CLASS 0 无油认证

QualityAustria 认证



欧盟CE 认证

欧盟EMC认证

美国UL认证

ISO质量认证

核心技术

► 干式无油技术

无油螺杆空气压缩机面世以来,生产超过 10 万对无油转子,应用于各行各业,尤其是制药、食品、精密电子、生物医疗等对于压缩空气品质要求极高的领域。



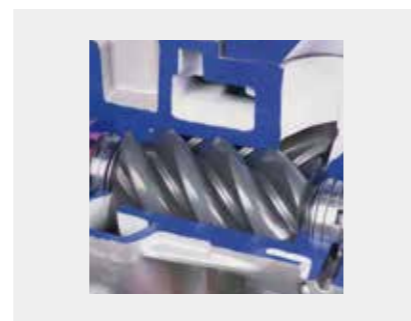
► 德国GHH无油螺杆主机

- 主机是无油螺杆空气压缩机的核心,两级压缩主机能提供长年无故障的运行
- 内部配置高质量轴承和精密齿轮,保证转子配合精确,获得极高的效率和可靠性
- 高负荷设计转子轴承,设计寿命在 60,000 小时以上(在极限工况下)
- 表面硬化处理及镜面加工,防逆压缩凹凸槽的设计
- 转子采用精密不锈钢材质,较同型产品大一级的转子设计
- 传动齿轮精度达到 AGMA12 级,设计寿命长达 100000 小时以上,保证机组可靠运行



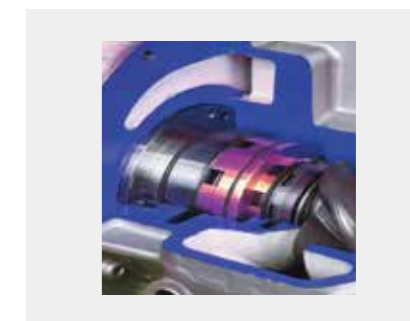
► 两级压缩不锈钢转子

- 两对经久耐用性能卓越的不锈钢转子
- 转子表面和压缩腔内壁均采用薄而耐用的涂装防护层
- 防护涂层还能保证转子精密的啮合
- 性能更稳定,更耐高温,无腐蚀,使用寿命长



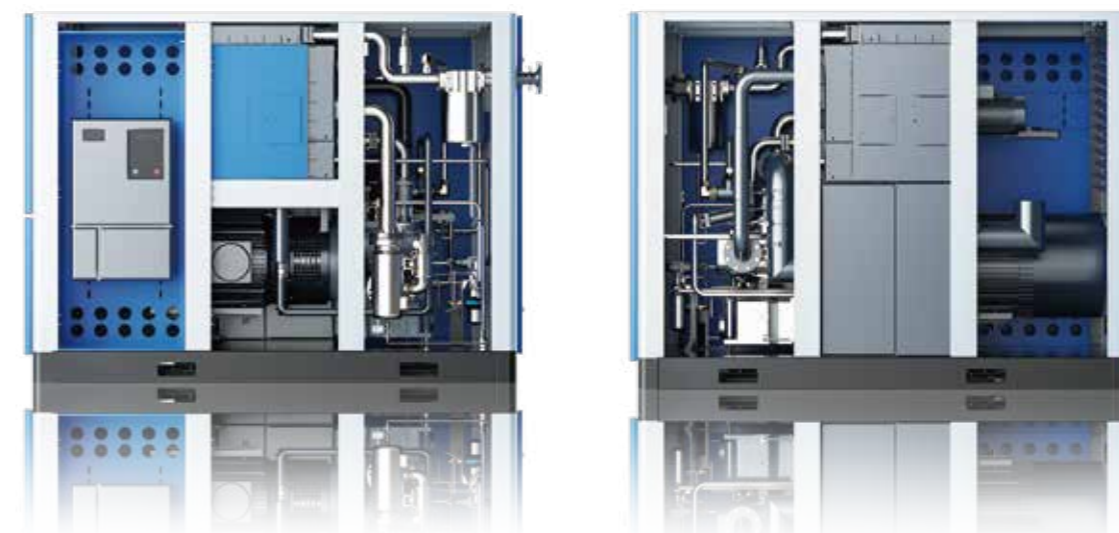
► 双重密封

不锈钢的空气密封以及设计独特的迷宫式密封,双重保护措施,保证获得纯净无油高品质压缩空气



► UltraCoat TM超级涂层

- 超级涂层具有超强的表面附着力和抵御环境温度变化的能力,为转子和主机壳体带来长久保护。
- 特殊技术处理使涂层和转子表面牢固结合,不易脱落。
- 超级涂层为空压机带来了更高的可靠性、极佳的压缩空气品质和更长的转子寿命,大大增加无故障运行时间,而且降低了系统能耗。



高效节能技术

► 高效节能变频电机

- ☑ 高效节能电机，IP54防护等级
- ☑ 热敏电阻结构，F级绝缘
- ☑ 变频电机转速调节范围宽广
- ☑ 内置温升传感器，确保电机温升在合理的控制范围
- ☑ 电机过载保护功能



► 变频器设计

变频控制 | 电流矢量变频器且放大一档

采用精准矢量控制技术，从而使得机组可以在机器宽广的转速范围内，确保在电机升温更小的条件下，得到合适的扭矩去平稳地驱动空压机运转，使客户在使用时更加稳定，节能。专用的变频器保护柜，防护等级高，性能稳定。



动态电机
速度控制

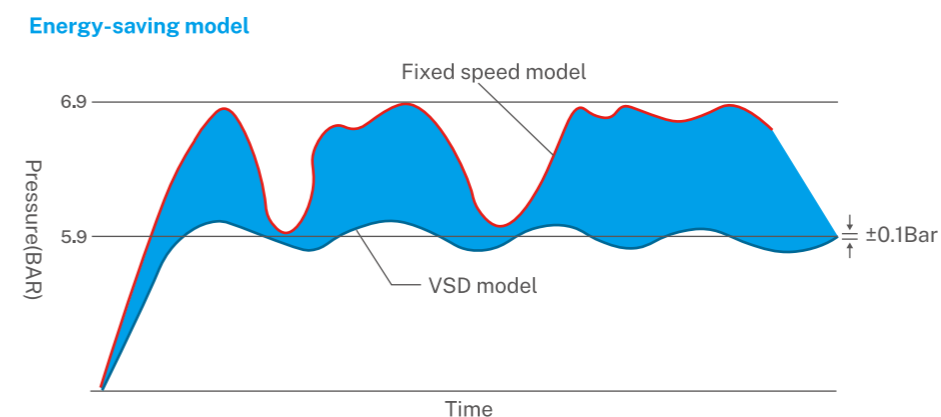
匹配排气量
控制
+
恒定压力
控制

精准高效
控制

► 真正实现恒压控制技术

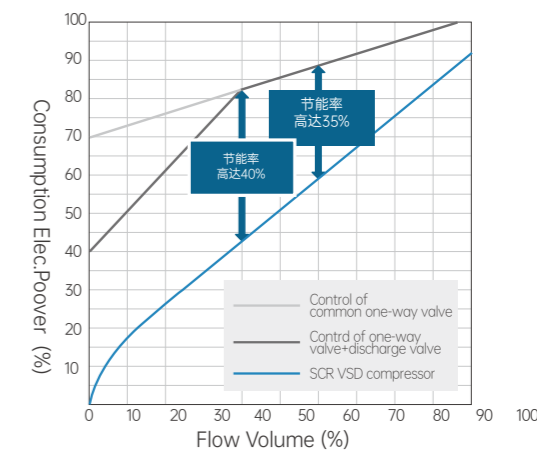
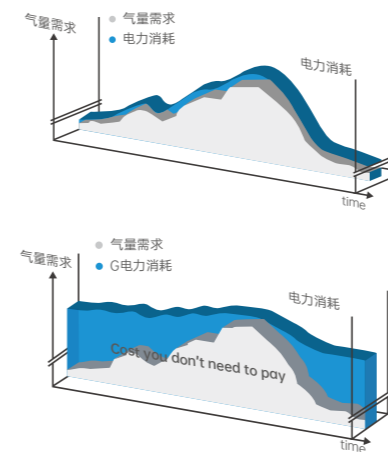
出气恒压、更加节能

在设定所需压力下机组会始终保持 $\pm 0.1\text{bar}$ 压力的恒压供气当用气量大时压力保持不变而转速自动补偿，确保供气需要，当用气量小时压力保持不变而转速自动降低，满足仅够用的气量。



► 点滴节能

在用气量很小，或是不用的情况下，系统会进入自动休眠状态。实现更大限度的节能，在休眠中，实际压力到达休眠唤醒压力时，变频器高速响应启动。



可靠性设计

01-高精度重载空滤设计

进气系统采用美国唐纳森高精度重载空滤，溶灰量大，干式过滤芯，过滤效率99.9%，精度达到3微米。维护方便，运行稳定，有效延长机组各部件的使用寿命。



02-高效率进气阀设计

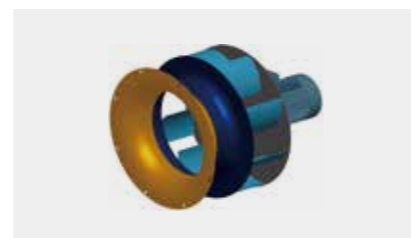
采用液压调节机构以替代气动调节机构，避免了对于气动元件的定期替换，降低了不必要的停机时间和维护保养费用，进气阀动作使卸载开启，卸载阀的液压缸与压缩机的润滑油系统连接在一起，负荷-无负荷转换系统采用了液压方式，比使用空压系统迅速而且容易达到设定压力，缩短了系统变化周期，可以减少电力消耗费用。



03-高效率离心风机设计

新型超高效离心风机设计，冷却风量大、风压均匀平稳。

冷却效果达到更佳，可延长润滑油寿命20%，且比传统的普通的轴流风机更加节约能耗。



04-独立油泵设计

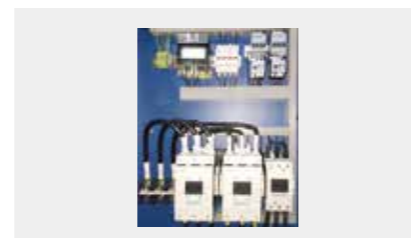
全变频机组配备的独立油泵为全进口齿轮泵，品牌美国泰悉尔。

保证了产品的稳定性。



05-西门子核心控制元件

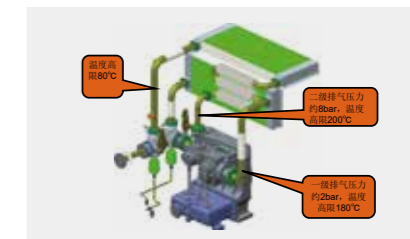
可靠的西门子核心电气控制元件确保机组长期稳定运行，采用从压力、温度、电流、机械传动等全方位的安全保护，确保机械和人身安全。



06-温度分区域设计

SCR 无油机在进气、压缩、排气分为三个独立的工作区域设计，保证了每一个阶段的压缩机空气温度的良好控制。

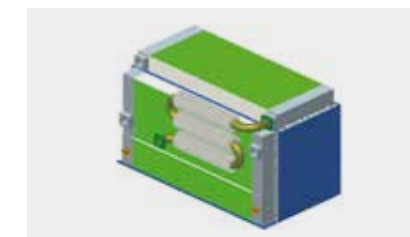
保证了干式无油机在运行过程中的稳定和可靠。



07-特殊的预冷设计

特殊的预冷却器设计，预冷二级压缩后的气体，保证了后冷的预冷效果。

大大改善了冷却质量，提高了产品的性能。



08-不锈钢管水冷却器设计

所有冷却器水路，油路进出口全部采用15度倒角+O型圈的密封形式，后冷和中冷内部管路和栅栏板全部采用不锈钢材料。耐腐蚀性好，且大大提高了冷却效果，保证了高温环境设计，保持理想的运行状态。

热力学原理与加大冷却器结合，冷却效果更佳。而且停机时机器余热不会聚积。



09-低噪音设计

SCR 机器采用避震全封闭式底座、内衬消音材料，机组符合欧洲环保标准。

环保、低噪音、有效降低噪音污染。



实用性设计



最大16台联控

智能触摸控制器

- 7寸高清彩色液晶触摸显示屏
- 实时监测空压机运行状态
- 系统流程图显示,清晰直观可见
- 显示机组运行时间、负载时间、卸载时间
- RS485 接口,支持多种通讯协议
- 多语言使用环境
- 友好人机界面设计

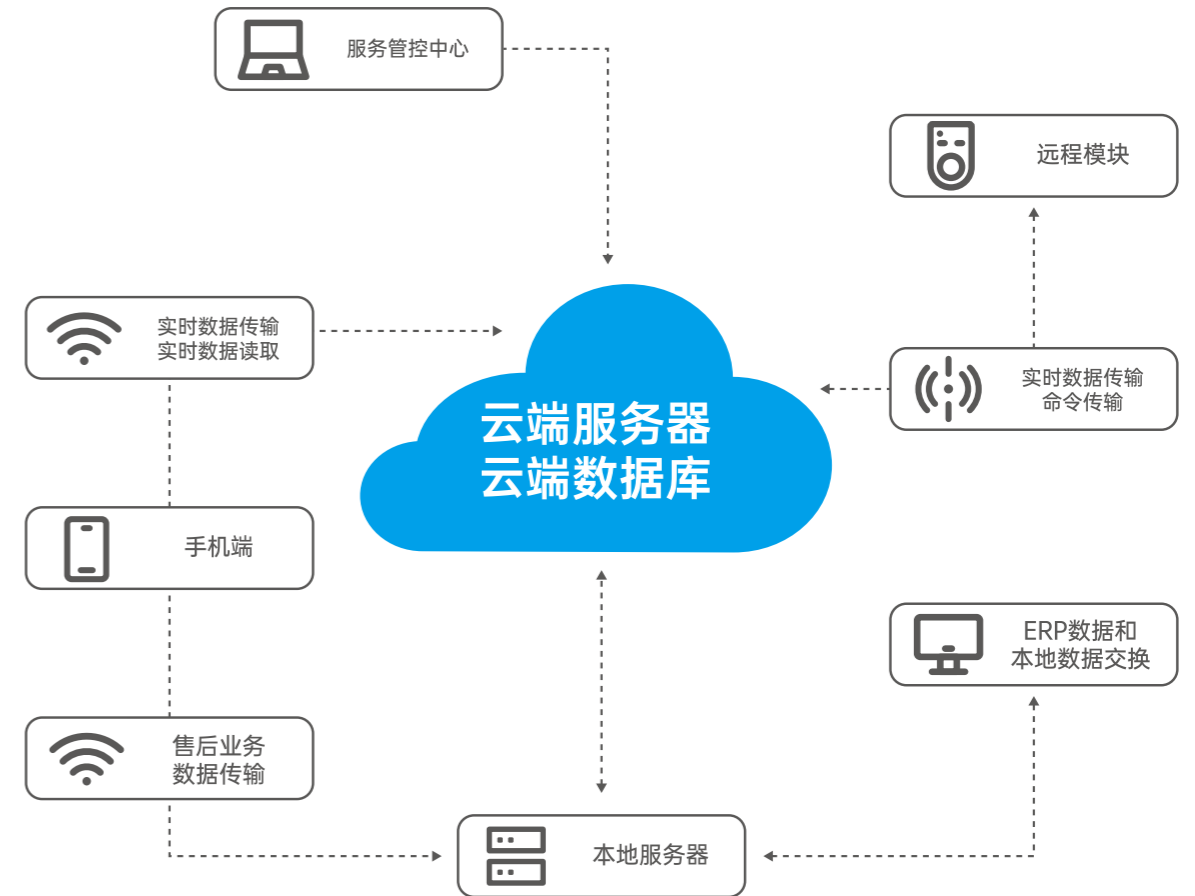
高可靠性

- 科学的节能控制逻辑
- 具有缺相、过载、不平衡、电压过高等保护功能
- 预防性报警提醒
- 支持远程监控
- 支持空压机周期性启停设置
- 实时数据追踪,历史数据记录

空压机群组联控

- 可以最大实现 16 台空压机联控,无需特定中台控制柜

云端智能控制



通过手机 APP 来实现远程可视功能,即使您在千里之外也能对空压机系统实时监控。

潜在故障预警功能,智能系统会通过手机 APP 向您发送潜在的故障信息,让您的空压机系统从故障维修转向预防性维护,从而极大的保障生产系统持续稳定的用气。

强大的历史数据存储功能,全面储存空压机系统的运行报告,分析控制等各类重要数据,全盘掌握空压机系统的运行状况,为您的空压机系统保驾护航。

智能系统通过探知系统的细微用气变化,保持空压机始终在更佳运行状态,获得超乎想象的节能体验。

客户现场

CUSTOMER
REFERENCE SITES



型号	功率 (KW)	马力 (HP)	排气量 (M³/MIN)	压力 (BAR)	外形尺寸 (MM)	重量 (KG)	出口尺寸
SCR50GPM-7	37	50	6.3	7	2380*1250*1980	2550	DN50
SCR50GPM-8			5.5	8			
SCR50GPM-10			4.2	10			
SCR60GPM-7	45	60	7.6	7	2380*1250*1980	2700	DN50
SCR60GPM-8			6.6	8			
SCR60GPM-10			5.2	10			
SCR75G-7	55	75	9.6	7	2380*1580*1880	2750	DN50
SCR75G-8			8.8	8			
SCR75G-10			7.7	10			
SCR100G-7	75	100	12.5	7	2380*1580*1880	2800	DN50
SCR100G-8			11.8	8			
SCR100G-10			10.7	10			
SCR125WG-7	90	125	16	7	2880*1880*1880	3400	DN65
SCR125WG-8			13.6	8			
SCR125WG-10			13	10			
SCR150WG-7	110	150	19.5	7	2880*1880*1880	3500	DN65
SCR150WG-8			18.2	8			
SCR150WG-10			16	10			
SCR180WG-7	132	180	23	7	2880*1880*1880	3600	DN65
SCR180WG-8			22	8			
SCR180WG-10			19.5	10			
SCR220WG-7	160	220	26	7	2880*1880*1880	3650	DN65
SCR220WG-8			25	8			
SCR220WG-10			23.5	10			
SCR300WG-7	220	300	39	7	3350*2280*2080	5000	DN100
SCR300WG-8			36	8			
SCR300WG-10			32	10			
SCR340WG-7	250	340	45	7	3350*2280*2080	5200	DN100
SCR340WG-8			43	8			
SCR340WG-10			38	10			
SCR375WG-7	280	375	48.5	7	3350*2280*2080	5500	DN100
SCR375WG-8			48	8			
SCR375WG-10			41	10			

注意事项

- NOTE
1. 排气量是在额定排气压力下测得,根据国际GB/T 3853测试(等同于ISO1217附录C)。
 2. 以上无油机型均有变频机型(型号后加“V”);“W”为水冷机组,其他为风冷机组。
 3. 标准电压380V 50HZ, 异电压、异频率电源配置,请在下单时说明。
 4. 推荐使用气量为额定气量60%-100%。
 5. 高温、高湿、高寒、高粉尘等恶劣工况下使用的机器为非标机型。
 6. 外观、规格如改进, 厂家拥有最终解释权。