



上海斯可络压缩机有限公司

地址：上海市金山北部工业区亭枫公路1555号
总机：+86-21-5738 0000
传真：+86-21-5738 2222
邮箱：scr@screw.sh.cn
服务热线：400-820-5059
网址：www.scraij.com

SHANGHAI SCREW COMPRESSOR CO., LTD.

A:No.1555.Tingfeng Rd.North Jinshan Industrial Zone,Shanghai.P.R.China
T:+86-21-5738 0000
F:+86-21-5738 2222
E-mail:scr@screw.sh.cn
Web:www.scraij.com
S:400-820-5059

未经过上海斯可络压缩机有限公司的事先书面授权，任何组织或个人不得使用文中的有关斯可络产品图片、图标、标识、注册商标、企业名称、网络域名等。



官方订阅号



官方抖音号

SCR2022.12

EPM+ SERIES

第6代两级压缩变频双螺杆空气压缩机

SUPERCHARGED SCREW AIR COMPRESSOR

节能 | 可靠 | 智能



关于斯可络



■ 上海总部

上海斯可络压缩机有限公司成立于2000年，是一家中日合资高新技术型企业，专注于空气压缩与真空技术的前沿创新。产品以磁悬浮离心、空气悬浮、永磁变频、无油和新能源车载空压机和真空泵为主。

斯可络拥有10万平米生产基地，获得91项国家专利，参与制定10项行业标准，产品远销海外83个国家，产品获得国家能效之星称号，通过ISO9001、欧盟CE & RoHS、美国UL、德国TUV CLASS 0等认证。服务客户超过8万余家。

斯可络秉持“节能、环保、智能”的产品定位，凭借完善的研发、产品、质量和供应链管理体系，致力于为客户提供节能高效空气系统解决方案和快捷稳定的技术服务。

ANEST IWATA 携手阿耐思特岩田集团

阿耐思特岩田集团创立于1926年，位于日本横滨市。1973年，在日本东京证券交易所上市，流体技术系统解决方案处于全球领先地位。阿耐思特岩田的事业战略目标涵盖全球，先进的技术和品质卓越的服务活跃在全世界的各个角落。



■ 日本横滨总部



■ 日本福岛工厂



第6代两级压缩 变频双螺杆空气压缩机

SUPERCHARGED SCREW AIR COMPRESSOR

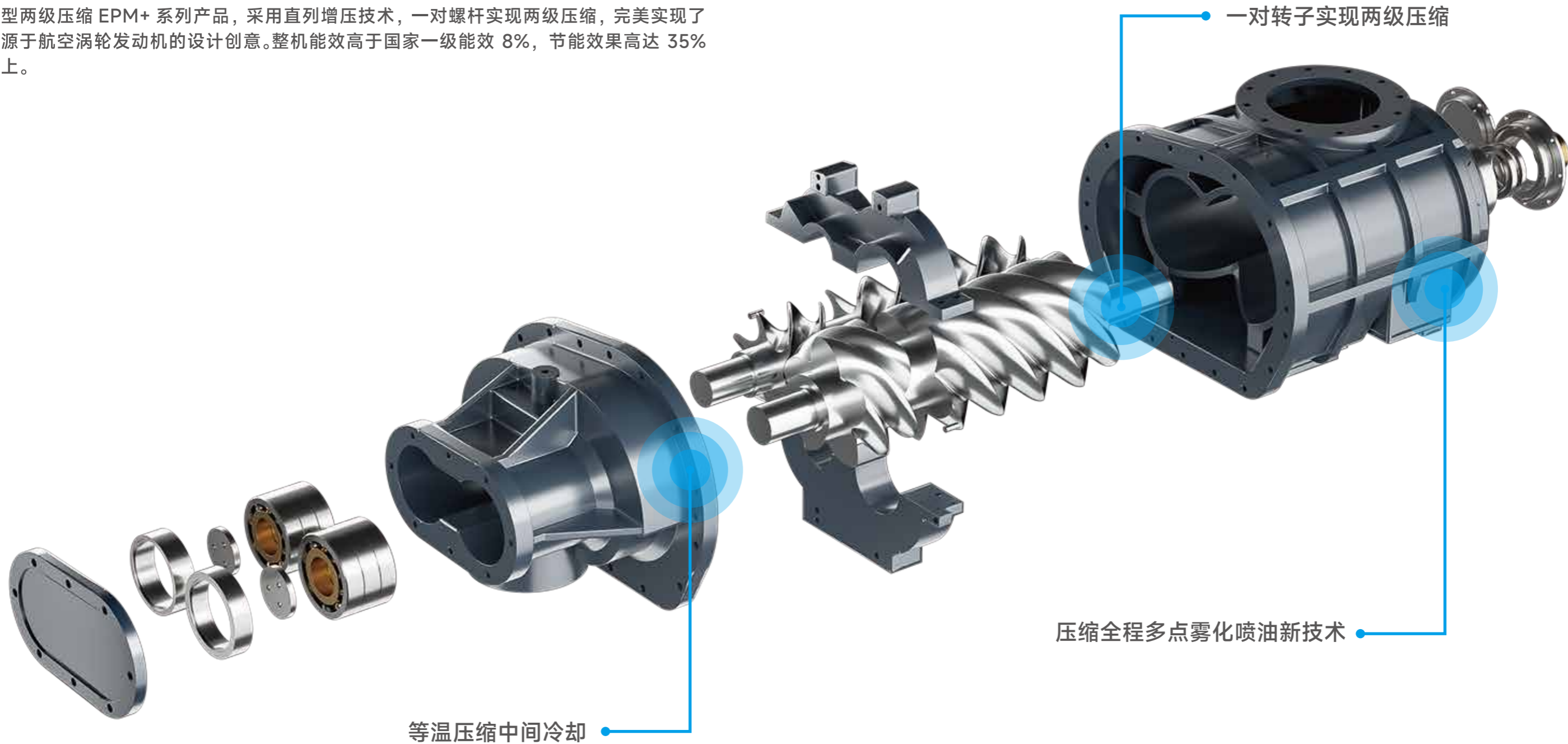


科技与自然的结合
TURBO增压
源于航空涡轮发动机的创新技术

⚡ 节能优势 🌿 环保优势 ⚙️ 高新技术 📡 远程监控

创新节能技术

新型两级压缩 EPM+ 系列产品，采用直列增压技术，一对螺杆实现两级压缩，完美实现了来源于航空涡轮发动机的设计创意。整机能效高于国家一级能效 8%，节能效果高达 35% 以上。



01-高效永磁电机

IE4 能效 | 变频驱动 | IP54 防护等级

03-空气过滤器

重载空滤 | 纳米材料过滤精度高 | 压差感应

05-冷却器

加大档冷却器 | 冷却效果提升 30%

07-7寸彩色触摸显示屏

人性化设计 | 清晰直观 | 操作方便

09-油过滤器

过滤精度高 | 过滤杂质效果突出 | 防静电设计

11-整体不锈钢管路系统

无老化 | 无爆裂 | 管路压力更小

02-创新直列增压主机

高效节能主机型线 | 运行稳定 | 使用寿命长

04-离心变频风扇

低能耗 | 高冷却效果 | 噪音低

06-知名品牌矢量变频器

变频控制恒温恒压输出压缩空气

08-进气阀

压力损失小 | 降低能耗

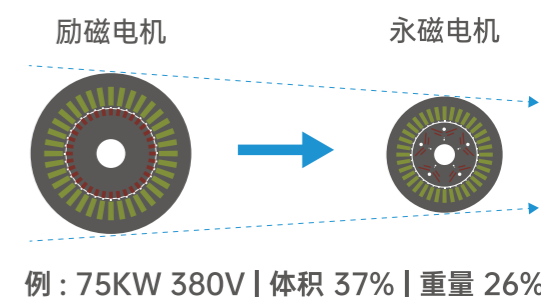
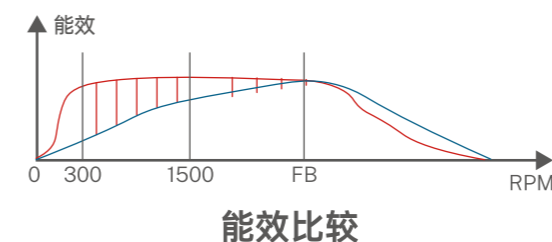
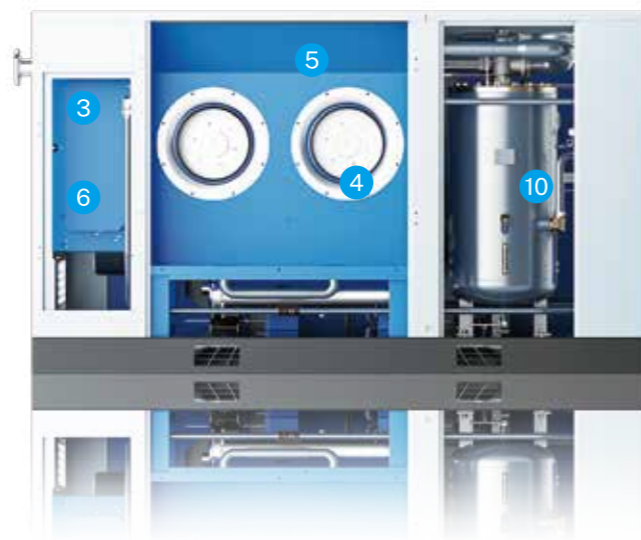
10-内置油气分离器、油气桶

油气分离效果好 | 出气含油量低

更高效

► 高效节能变频电机

- ✓ 高效节能永磁电机
- ✓ 全频率范围内保证电机低温运行
- ✓ 启动转矩大
- ✓ IP54防护等级应对复杂使用环境
- ✓ 采用耐180°C高温永磁材料确保不消磁
- ✓ PTC温度传感器设计，电机过载保护
- ✓ F级绝缘等级



高效节能技术

► 创新直列增压主机

- 直列增压两级压缩
- 新一代非对称高效型线
- 轴向气密性和横向气密性高
- 接触线长度尽量短,面积利用系数大
- 减少和避免漏气三角形,产气效率高
- 轴承寿命更长,震动、噪音更低
- 新型轴封杜绝漏油



► 梅花键联轴器联接

- 主机与永磁电机 梅花键联轴器联接
- 直联传动,0 能效损失
- 安装拆卸方便快捷、无需调整
- 极大降低维护成本



► 创新性独立冷却系统设计

- 永磁电机冷却系统
- 独立冷却器加注专用冷却液
- 独立冷却风扇
- 温度开关、温度传感器、压力传感器检测
- 全钢管连接,保证冷却系统安全可靠



变频器设计

变频控制 | 电流矢量变频器且放大一档

采用精准矢量控制技术,从而使得机组可以在机器宽广的转速范围内,确保在电机升温更小的条件下,得到合适的扭矩去平稳地驱动空压机运转,使客户在使用时更加稳定,节能。专用的变频器保护柜,防护等级高,性能稳定。



RS485 通讯接口支持多种通讯协议

PID 系统流程图显示,清晰直观

转矩精准控制

高速应对系统压力变化

快速灵敏控制电机加速与减速

闭环动态与高精度控制

恒定压力控制,精准控制能耗

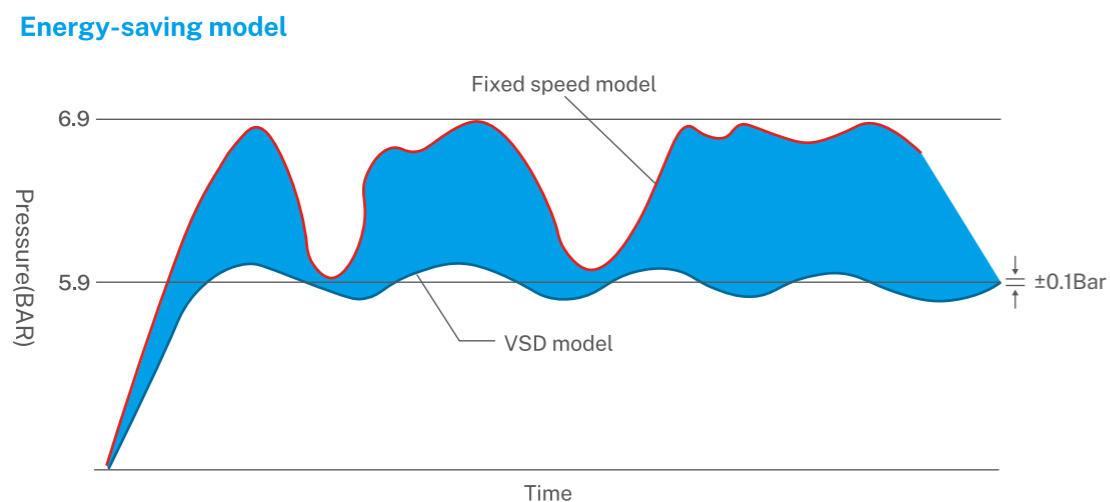


高效节能技术

► 真正实现恒压控制技术

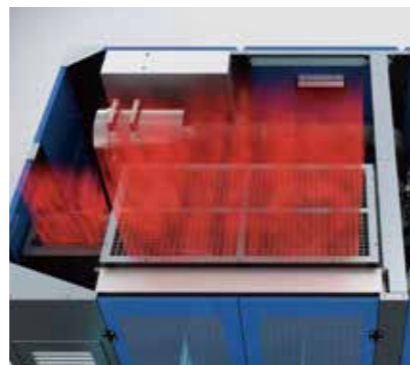
出气恒压、更加节能

在设定所需压力下机组会始终保持 $\pm 0.1\text{bar}$ 压力的恒压供气当用气量大时压力保持不变而转速自动补偿，确保供气需要，当用气量小时压力保持不变而转速自动降低，满足仅够用的气量。



► 恒温控制

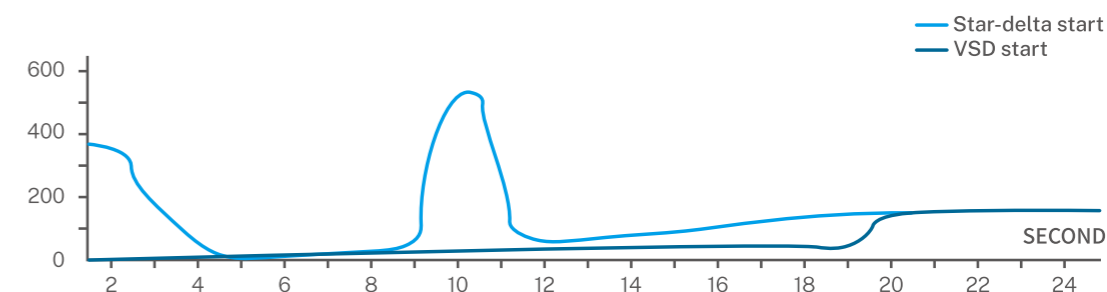
恒温输出设定确保整机更优冷却效果，避免空压机高温故障。



► 真正的标准软启动

软启动减小电流冲击

可使空压机机启动电流大幅度降低；
避免空压机启动时，启动电流过大对设备造成的冲击和损害。



► 磁吸滤网

- 过滤空压机外界杂物进入
- 避免空压机冷却器堵塞
- 有效延长空压机使用寿命



► 空气冷却系统

- 冷却器按加大 30% 以上换热面积设计和制作
- 内壁做高温防腐处理
- 独特设计冷却风道，确保不会发生高温停机现象，延长润滑油寿命 20%
- 新型高效风扇，冷却风量大、风压均匀平稳



高效节能技术

► 低噪音

双变频器静音设计：我们通过对主电机和风扇电机进行变频矢量控制，不用频繁加卸载，延长风机使用寿命，有效的控制了相应的噪音。

主机：我们通过采用较大尺寸的主机降低转速，变频器静音设计；对气流噪音，采用大通道、大缓冲容积设计，同时考虑主气路的流畅性，使气流噪音降低到更低限度。

隔音罩：采用吸音效果佳的吸音材料贴在机器面板内，同时所有的门加装密封条，以降低整机的噪声。

► 智能触摸控制器

- 7寸高清彩色液晶触摸显示屏
- 实时监测空压机运行状态
- 系统流程图显示，清晰直观可见
- 显示机组运行时间、负载时间、卸载时间
- RS485 接口，支持多种通讯协议
- 多语言使用环境
- 友好人机界面设计

► 高可靠性

- 科学的节能控制逻辑
- 具有缺相、过载、不平衡、电压过高等保护功能
- 预防性报警提醒
- 支持远程监控
- 支持空压机周期性启停设置
- 实时数据追踪，历史数据记录

► 空压机群组联控

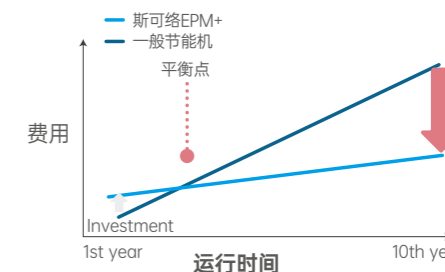
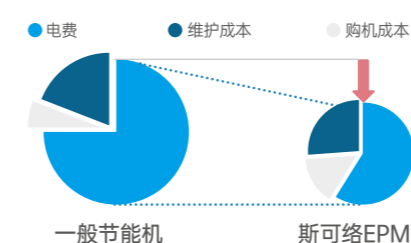
- 可以最大实现 16 台空压机联控，无需特定中控台



最大16台联控

高效节能快速收回投资成本

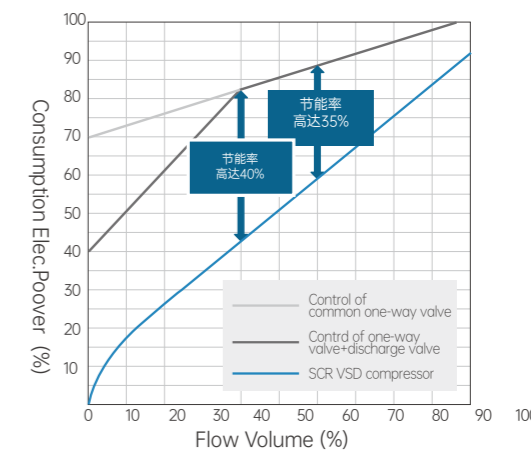
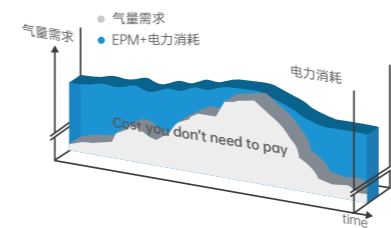
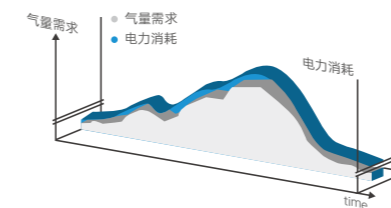
电费成本在空压机的使用整体成本占据绝大部份比例。斯可络直列增压两级压缩永磁变频空压机 EPM+ 系列节能效果高达 35% 以上。使用一般节能空压机是在花钱，使用斯可络节能空压机 EPM+ 是在赚钱，快速收回购机投资成本。



节能率高达**35%**

► 点滴节能

在用气量很小，或是不用的情况下，系统会进入自动休眠状态。实现更大限度的节能，在休眠中，实际压力到达休眠唤醒压力时，变频器高速响应启动。



第6代两级压缩变频双螺杆空气压缩机

01-日本技术

源于日本技术,始于1926年的全球流体技术品牌。

03-匠心臻作

日本工匠精神享誉全球、丰田式精益生产模式与品质管控体系。

05-价格合理

中日合资工厂,核心部件本地化授权。

02-核心掌握

掌握永磁变频空气压缩机核心技术,始终处于技术前沿。

04-创新迭代

高效螺杆主机技术与变频控制技术不断研发升级。

06-交付准时

智能化工厂,PLM、ERP、MES 数字升级,订单生产管理可视化。

07-产品丰富

直列增压两级压缩永磁变频 132KW~200KW 稳定出品,支持非标准定制 / 行业定制。

08-金牌售后

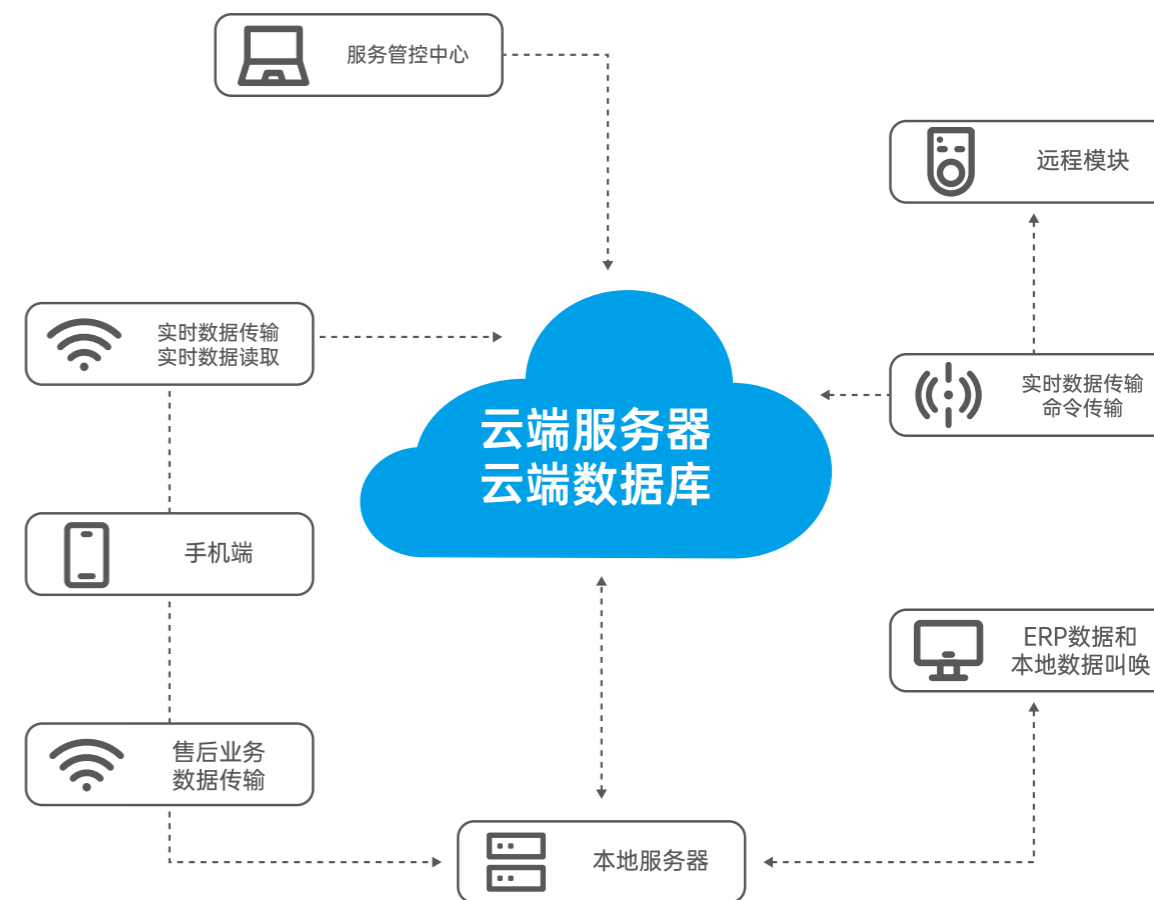
拒绝第三方代修,服务成本全透明。

09-灵活合作

支持代理、支持 EMC、支持节能改造、支持融资租赁。



云端智能控制



通过手机 APP 来实现远程可视功能,即使您在千里之外也能对空压机系统实时监控。

潜在故障预警功能,智能系统会通过手机 APP 向您发送潜在的故障信息,让您的空压机系统从故障维修转向预防性维护,从而极大的保障生产系统持续稳定的用气。

强大的历史数据存储功能,全面储存空压机系统的运行报告,分析控制等各类重要数据,全盘掌握空压机系统的运行状况,为您的空压机系统保驾护航。

智能系统通过探知系统的细微用气变化,保持空压机始终在更佳运行状态,获得超乎想象的节能体验。

型号	功率 (KW)	马力 (HP)	排气量 (M³/MIN)	压力 (BAR)	外形尺寸 (MM)	重量 (KG)	出口尺寸
SCR180EPM+-7	132	180	29.1	7	3400*2200*2000	6500	DN80
SCR180EPM+-8			28.5	8			
SCR180EPM+-10			23.9	10			
SCR180EPM+-12.5			20	12.5			
SCR220EPM+-7	160	220	35.3	7	3400*2200*2000	6650	DN80
SCR220EPM+-8			34.7	8			
SCR220EPM+-10			30.2	10			
SCR220EPM+-12.5			24	12.5			
SCR250EPM+-7	185	250	42.2	7	3400*2200*2000	6900	DN80
SCR250EPM+-8			41.6	8			
SCR250EPM+-10			32.7	10			
SCR250EPM+-12.5			28.9	12.5			
SCR270EPM+-7	200	270	43.8	7	3400*2200*2100	7000	DN100
SCR270EPM+-8			43.2	8			
SCR270EPM+-10			38.7	10			
SCR270EPM+-12.5			33	12.5			

全球化服务



注意事项 NOTE

- 1.上述机型命名按照对应配置选项分为E+、WE+、EPM+、WEPM+等。
- 2.详细参数信息见斯可络超能永磁空气压缩机技术参数表及配置清单。
- 3.EPM+全系机型整机2年保固、主机5年保固（需签订保固协议）。

服务体系

- 免** 免费指导安装、现场调试、培训
- 🚀** 响应速度：2小时内快速响应
- !** 快速故障解决
- 📦** 常规配件24小时内发货
- 📶** 设备控制系统与运行软件免费升级
- 🗓️** 每年定期回访

